

CoroTurn® 107

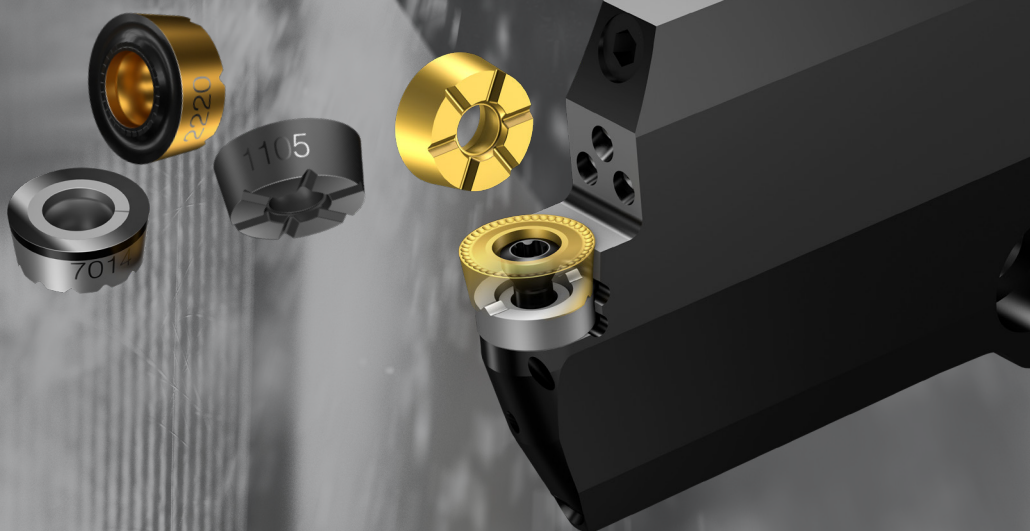
Круглые пластины с направляющими на опорной поверхности

Для круглых пластин и державок теперь предлагается интерфейс с направляющими на опорной поверхности. Фиксированная индексация пластин обеспечивает каждый раз одинаковую смену пластин и повышает качество и производительность фрезерования профилей и обработки карманов.

Новая CBN-платформа с пластинами на винтовом креплении и до 12 смен пластины повысят вашу производительность при обработке жаропрочных сплавов.

Особенности и преимущества

- Фиксированная индексация пластин позволяет применять стандартизированные процессы и обеспечивает стабильную повторяемость смен пластины
- Интерфейс с направляющими на опорной поверхности блокирует вращение пластины, сводя к минимуму нежелательные остановки из-за поломки пластины или винта
- Державки с верхним и нижним подводом СОЖ обеспечивают хороший контроль над стружкодроблением и высокую надёжность процесса обработки
- Новая геометрия и линейка сплавов обеспечивают контроль над стружкодроблением в широком спектре областей применения, включая чистовое точение и точение вразгонку



Область применения

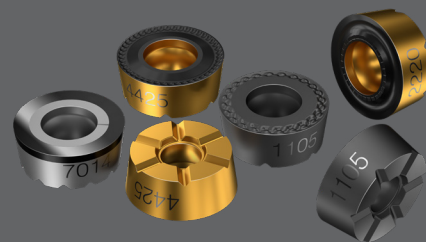
- Наружное и внутреннее профильное фрезерование
- Оптимизирована для обработки карманов нелинейными методами, например динамического и волнообразного точения
- Чистовая обработка деталей из жаропрочных сплавов с относительно открытыми элементами

Рекомендации

- GC4425 – ISO P и K
- GC2220 – ISO M
- GC1105 – ISO M и S
- CB7014 – жаропрочные сплавы



Области применения по ISO



Геометрии

-L3	-M3	-H7	CBN
• Чистовое точение и точение вразгонку • Уверенно решает проблему тонкой стружки • Для средних a_p и низких f_n ИЛИ маленьких a_p и высоких f_n	• Получистовая обработка • Для средних a_p и средних и высоких f_n	• Получистовая и черновая обработка • Более открытая геометрия • Для высоких a_p и высоких f_n	• Чистовая обработка жаропрочных сплавов • Пластина с положительной геометрией и плоским верхом (без стружколома) и скруглённой режущей кромкой • Для деталей с относительно открытыми элементами

За дополнительной информацией обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant или посетите сайт www.sandvik.coromant.com

Главный офис:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Швеция
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:272 ru-RU © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant